

**NORMA FEDERAL**

GGG-H-101b

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Herramienta diseñada y utilizada en la industria de la construcción para demoler, romper o ranurar.

Se utiliza también como palanca para levantar o mover bultos de gran peso, aun cuando no ha sido diseñada para ello pues la barreta está templada solo en los extremos que son los que trabajan.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCIÓN	PZAS. EMP.	A mm	B mm
302008	B 7/8-100	Barreta recta de 7/8" x 1m.	6	1000	22
302009	B-7/8-125	Barreta recta de 7/8" x 1.25 m.	6	1250	22
302010	B-7/8-150	Barreta recta de 7/8" x 1.50 m.	6	1500	22
302011	B1-125	Barreta recta de 1" x 1.25 m.	6	1250	25
302012	B1-150	Barreta recta de 1" x 1.50 m.	6	1500	25
302013	B1-175	Barreta recta de 1" x 1.75 m.	6	1750	25
302014	B-1 1/4-175	Barreta recta de 1 1/4" x 1.75 m.	3	1750	31
302015	B-1 1/2-175	Barreta recta de 1 1/2" x 1.75 m.	3	1750	37

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Fabricadas con acero hexagonal y acero SAE 1060

PROCESO DE FABRICACIÓN

ORIGEN DEL PRODUCTO: Nuestra Planta en Industrias Cabrera, S.A.

ARGUMENTOS DE VENTA

:: Fabricadas con acero hexagonal y acero SAE 1060, es decir alto carbón y en proceso 100% de forja, logrando durezas en las partes que trabajan, es decir los dos extremos, de entre 44 y 50 grados Rc.

:: La parte central de las barretas no está templada.

:: El acero de alto carbón y el "doble" tratamiento térmico de temple y revenido nos asegura una extraordinaria calidad que varios de la competencia no tienen pues independientemente de que sea importada. la fabrican con aceros de bajo carbón.

::COMPETENCIA: SURTEK, TRUPER, CELTA, BELLOTA.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos